

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.04. Выполнение работ по рабочей профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава

1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО **23.02.06 “Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог”** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): *Выполнение работ рабочей профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава* (базовой подготовки) и **соответствующих профессиональных компетенций (ПК):**

ПК 4.1. Производить техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности.

2. Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы: профессиональные модули

3. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения работ по профессии слесаря по ремонту подвижного состава

уметь:

- изготавливать несложные детали и сортового материала;
- производить прогонку и нарезание резьбы на болтах, гайках, крепежных деталях метчиками и плашками;
- производить зачистку деталей от забоин, заусениц и швов после заварки;
- чистить, промывать и смазывать детали;
- производить рубку, резку и опиловку деталей;
- разбирать и собирать узлы и детали соединенные болтами и валиками,
- сверлить отверстия ручным и механизированным инструментами;
- нарезать резьбу на крепежных деталях метчиками и плашками;
- притирать детали;
- определять несложные дефекты;
- затачивать простые слесарные инструменты;
- выполнять простые электромонтажные работы;
- сваривать детали горизонтальным швом;
- Производить слесарную обработку, изготовление и ремонт деталей по 12 - 14 качествам

знать:

- основы слесарного дела;
- наименование применяемого слесарного инструмента;
- наименование и маркировку обрабатываемых материалов;
- назначение и правила применения наиболее распространенных простых приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;
- виды и назначение промывающих и смазывающих жидкостей;
- принцип работы ремонтируемого подвижного состава;

- назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;
- основные приемы выполнения слесарных работ по ремонту и сборке простых узлов, соединенных болтами и валиками;
- основные механические свойства обрабатываемых материалов;
- систему допусков и посадок;
- квалитеты и параметры шероховатости;
- правила сцепки и расцепки трамвайных вагонов и троллейбусов с буксиром.

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **“Выполнение работ по рабочей профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава”**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

- ПК 4.1 Производить техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности
- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

4. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего **393** часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – **105** часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **16** часов;

самостоятельной работы обучающегося – **89** часов;

учебная практика – **144** часа;

производственная практика – **144** часа.

Форма итоговой аттестации по:

ПМ.04 – Экзамен (квалификационный) на 2 курсе (4 семестр)

МДК 04.01. - Дифференцированный зачет на 2 курсе (4 семестр)

6. Содержание профессионального модуля

Раздел 1. Выполнение слесарных работ.

МДК 04.01. Слесарное дело

Тема 1.1. Рабочее место слесаря

Тема 1.2. Технические измерения

Тема 1.3. Технология слесарного дела

Тема 1.4. Электромонтажные работы

Тема 1.5. Обработка на металлорежущих станках

Тема 1.6. Термическая обработка

УП.04 Учебная практика

Виды работ:

Слесарные работы (измерение, плоскостная разметка, резание, опилование, сверление, нарезание резьбы, рубка, гибка, клепка, притирка, шлифовка, разборка и сборка простых узлов).

Обработка металлов на токарном станке. Обработка металлов на фрезерном и строгальном станках.

Электросварочные работы (наплавка валиков и сварка пластин при различных положениях шва).

Электромонтажные работы (разделка, сращивание, монтаж проводов; монтаж и разделка кабелей; заземление; паяние и лужение, монтаж электроизмерительных приборов, монтаж простых схем)

Форма итоговой аттестации - Зачета на 2 курсе (4 семестр)

ПП.04 Производственная практика (по профилю специальности)

Виды работ: Выявления неисправностей основных узлов оборудования и механизмов подвижного состава; Проведения демонтажа, монтажа, сборки и регулировки узлов и механизмов подвижного состава; Проведения ремонта узлов, механизмов и изготовления отдельных деталей по 12—14 квалитетам; Соблюдение правил и норм охраны труда, требований безопасности.

Форма итоговой аттестации - Дифференцированного зачета на 2 курсе (4 семестр)