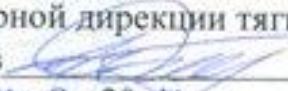


Департамент образования и науки Костромской области
Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Буйский техникум железнодорожного транспорта Костромской области»

Согласовано:

Эксплуатационное локомотивное депо
ст. Буй Северной дирекции тяги

А. В. Брыков 
« 31 » августа 20 17 г.

Утверждена
приказом директора
№ 279 от « 31 » августа 20 17 г.

Согласовано:

Сервисное локомотивное депо «Буй-
Пассажирский» филиала «Северный»
ООО «ТМХ-Сервис»

Е. Н. Баранов 
« 31 » августа 20 17 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОСТИ:

23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»

Заочная форма обучения

Одобрено на
педагогическом совете

Протокол № 1
от « 31 » августа 20 17 г.

г. Буй, 201 7 год

Рабочая программа учебной и производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее — ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее — СПО) 23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 апреля 2014 г. N 388, приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования" и рабочих программ: ПМ. 01. Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава (электроподвижной состав); ПМ 02. « Организация деятельности коллектива исполнителей»; ПМ 03. «Участие в конструкторско-технологической деятельности» (электроподвижной состав); ПМ 04. «Выполнение работ по рабочей профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава» .

Организация-разработчик:

Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Буйский техникум железнодорожного транспорта Костромской области»

Разработчики:

- преподаватель спецдисциплин Морозов Н. И.
- мастер производственного обучения Виноградов А.С.
- заведующая заочным отделением Чернявская Н.В.



Рабочая программа УП и ПП рассмотрена и рекомендована к утверждению на ПЦК профессионального цикла _____

Протокол № 1 от «31» августа 20 17г.

Председатель ПЦК Кузьмина О. С. /Кузьмина О. С./

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ.....	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРРАММЫ ПРАКТИКИ.....	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ.....	9
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ.....	34
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ.....	38

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа практики предназначена для реализации и является частью основной профессиональной образовательной программы (программы подготовки специалистов среднего звена) в соответствии с ФГОС СПО для специальности **23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог** (базовая подготовка) (квалификация – техник) в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций.

В результате освоения рабочей программы практики обучающийся должен овладеть профессиональными компетенциями, соответствующими основному виду профессиональной деятельности:

1. Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава
 - ПК 1.1. Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.
 - ПК 1.2. Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов
 - ПК 1.3. Обеспечивать безопасность движения подвижного состава
2. Организация деятельности коллектива исполнителей.
 - ПК 2.1. Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей.
 - ПК 2.2. Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда.
 - ПК 2.3. Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.
3. Участие в конструкторско-технологической деятельности.
 - ПК 3.1. Оформлять техническую и технологическую документацию.
 - ПК 3.2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.
4. Выполнение работ по рабочей профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава.
 - ПК 4.1. Производить техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железных дорог.

В результате освоения рабочей программы практики обучающийся должен овладеть общими компетенциями, включающими в себя способности:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Рабочая программа практики разработана с учетом:

- ФГОС для специальности СПО 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (базовая подготовка);
- профессионального стандарта 17.025 «Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта»;
- профессионального стандарта 17.010 «Работник по управлению и обслуживанию локомотива»;
- Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих. Выпуск 2. Раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы» (утв. Постановлением Минтруда РФ № 45 от 15 ноября 1999);
- Единого тарифно-квалификационным справочника работ и профессий рабочих. Выпуск 52. Раздел «Железнодорожный транспорт» (утв. Приказом Минтруда России №68н от 18 февраля 2013 г.).

Рабочая программа практики может быть использована в основной профессиональной образовательной программе (программе подготовки специалистов среднего звена), а также в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) по специальности СПО 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог.

1.2. Цели и задачи практики

Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО (ППССЗ) по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы практики:

Курс	Практика	
	Учебная	Производственная практика (по профилю специальности)
2	УП. 04 – 144 часа	
3		ПП. 01 – 324 часа
4		ПП. 01 – 360 часов; ПП.02 – 36 часов; ПП.03 – 36 часов.
Итого:	144 часа	756 часа

Всего часов практики - **900 часов**, в том числе:

- в рамках освоения ПМ.01 - 684 часа;
- в рамках освоения ПМ.02 - 36 часов;
- в рамках освоения ПМ.03 - 36 часов;
- в рамках освоения ПМ.04 - 144 часа.

Рабочий день длится 6 академических часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

2.1 Требования к результатам освоения программы практики

В результате прохождения учебной и производственной практики обучающийся должен уметь:

ВПД	Требования к умениям
Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава	иметь практический опыт: - эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов уметь: - определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава; - обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава; - определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов; - выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава; - управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями
Организация деятельности коллектива исполнителей	иметь практический опыт: - планирования работы коллектива исполнителей; - определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения предприятия. уметь: - ставить производственные задачи коллективу исполнителей; - докладывать о ходе выполнения производственной задачи; - проверять качество выполняемых работ; - защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством
Участие в конструкторско-технологической деятельности	иметь практический опыт: - оформления технической и технологической документации; - разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов; уметь: - выбирать необходимую техническую и технологическую документацию
Выполнение работ по рабочей профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава	уметь: - производить рубку, резку и опилование деталей - производить прогонку и нарезание резьбы на болтах, гайках, крепежных деталях метчиками и плашками; - производить зачистку деталей от забоин, заусениц и швов после заварки; - производить очистку, промывку и смазку деталей; - разбирать и собирать узлы и детали соединенные болтами и валиками, подвижной посадкой со шплинтовым креплением, скользящей и тугой посадкой;

	• сверлить отверстия ручным и механизированным инструментами; • притирать детали; • определять несложные дефекты; • затачивать простые слесарные инструменты; • выполнять простые электромонтажные работы; • сваривать детали горизонтальным швом
--	--

Результатом освоения рабочей программы практики является сформированность у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства и комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности.

В период прохождения практики информацию о выполненных работах следует фиксировать в дневнике, указывая календарные сроки и виды работ. Дневники выдаются студентам при выходе на практику с точным указанием срока, места и содержания практики.

По окончании практики руководитель от производства составляет характеристику на студента с указанием его отношения к работе, уровня подготовки по специальности. Характеристика заверяется печатью организации (предприятия).

По окончании практики студент сдаёт дневник и отчет в соответствии с содержанием тематического плана практики и по форме, установленной ОГБПОУ «БТЖТ Костромской области», а так же аттестационный лист, установленной формы.

Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачета.

Студенты, имеющие стаж работы по профилю специальности (родственной ей) или работающие на должностях, соответствующих получаемой квалификации, освобождаются от прохождения практики.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ.

3.1. Объем учебной практики и виды работ

Цели и задачи	Задачами учебной практики являются: приобретение студентами первичных профессиональных умений и навыков по профессии слесарь по ремонту подвижного состава; осуществление межпредметных связей практической подготовки с теоретическим обучением. До начала работ студент должен знать: технические требования по каждой операции и переходу; организацию рабочего места; инструмент, приспособления и оборудование; безопасные приемы и способы выполнения работ; способы проверки качества выполняемых работ.
Содержание	УП.04 118540 Слесарь по ремонту подвижного состава (1р.) Виды работ: <u>Слесарные работы</u> (измерение, плоскостная разметка, резание, опилование, сверление, нарезание резьбы, рубка, гибка, клепка, притирка, шлифовка, разборка и сборка простых узлов). <u>Обработка металлов</u> на токарном станке. Обработка металлов на фрезерном и строгальном станках. <u>Электросварочные работы</u> (наплавка валиков и сварка пластин при различных положениях шва). <u>Электромонтажные работы</u> (разделка, сращивание, монтаж проводов; монтаж и разделка кабелей; заземление; паяние и лужение, монтаж электроизмерительных приборов, монтаж простых схем)
Формируемые компетенции	ОК 1-9 ПК 1.4
Объем	УП.04 - 144 часа.
Период обучения	2 курс, 4 семестр
Итоговый контроль	Дифференцированный зачет

3.2. Объем производственной практики (по профилю специальности) и виды работы

Цели и задачи	Производственная практика (по профилю специальности) имеет целью закрепление и углубление знаний, полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, приобретение необходимых умений, навыков и опыта практической работы по изучаемой специальности.
Содержание	ПП.01 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава (2 р.) <i>Виды работ:</i> Выявления неисправностей основных узлов оборудования и механизмов подвижного состава; Проведения демонтажа, монтажа, сборки и регулировки узлов и механизмов подвижного состава; Проведения ремонта узлов, механизмов и изготовления отдельных деталей по 12—14 квалитетам; Соблюдение правил и норм охраны труда, требований безопасности. 118540 Слесарь по ремонту подвижного состава (3р.) <i>Виды работ:</i> Измерение универсальным и специальным инструментом и приспособлениями средней сложности; Ремонт и изготовление деталей по 10–11-м квалитетам; Разборка и сборка узлов подвижного состава с тугой и скользящей посадками; Регулировка и испытание отдельных узлов; Выбор и применение смазывающих и промывающих жидкостей; Демонтаж и монтаж отдельных аппаратов, узлов и приборов систем электровоза; Соблюдение правил и норм охраны труда. 16885 Помощник машиниста электровоза <i>Виды работ:</i> Подготовка электровоза к работе, приемка и проведение технического обслуживания. Проверка работоспособности систем электровоза. Управление и контроль за работой систем электровоза, техническое обслуживание в пути следования. Приведение систем электровоза в нерабочее состояние. Выполнения требований сигналов. Подача сигналов для других работников. Выполнение регламента переговоров членами локомотивной бригадой между собой и с другими работниками железнодорожного транспорта. Оформление и проверка правильности заполнения поездной документации. Определение неисправного состояния электровоза по внешним признакам. Изучение техническо-распорядительного акта железнодорожной

	станции (ТРА станций), профиля обслуживаемых участков, расположение светофоров, сигнальных указателей и знаков. Соблюдение правил и норм охраны труда. ПП.02 Виды работ: Наблюдение и оценка деятельности цехов и отделений депо. Соблюдение инструкций по правилам охраны труда. Организация рабочих мест в бригаде с учетом совмещения профессий. Ознакомление с работой дежурного по депо, нарядчиков. Изучение должностных обязанностей и оперативной деятельности бригадира, мастера, дежурного по депо, нарядчика. ПП.03 Виды работ: Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы депо. Участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов подвижного состава. Ознакомление с организацией работы технического отдела депо. Заполнение и оформление различной технологической документации. Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций. Соблюдение норм и правил охраны труда в процессе ремонта деталей и узлов подвижного состава.
Формируемые компетенции	ОК 1-9 ПК 1.1-1.3, 2.1-2.3, 3.1-3.2
Объем	ПП.01 – 684 часов, из них: слесарная практика – 558 часов; поездная практика – 126 часов; ПП.02 – 36 часов; ПП.03 – 36 часов ИТОГО – 756 часов
Период обучения	3 курс, 6 семестр (ПП.01 слесарная практика); 4 курс, 7 семестр (ПП.01 слесарная практика, ПП.01 поездная практика); 4 курс, 8 семестр (ПП.02, ПП.03).
Итоговый контроль	ПП.01 слесарная практика - 7 семестр – дифференцированный зачет ПП.01 поездная практика – 7 семестр – дифференцированный зачет ПП.02 - 8 семестр – дифференцированный зачет ПП.03 - 8 семестр – дифференцированный зачет

3.3. Содержание учебной практики

Наименование тем учебной практики	Виды выполняемых работ	Объем часов	Уровень освоения
Слесарные работы		36	2
1. Вводное занятие, требования ТБ и охраны труда	Постановление Правительства Российской Федерации « О государственных нормативных требованиях по охране труда в Российской Федерации». Нормативные Правовые акты по охране труда. Требования техники безопасности в слесарной мастерской. Соблюдение правил пожарной безопасности. Средства пожаротушения.	6	3
2. Организация рабочего места, плоскостная разметка	Слесарные работы: Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля. Безопасность труда при выполнении слесарных работ – разметка плоскостная.	6	3
3. Резка металла ручными ножницами и ручной ножовкой	Слесарные работы: Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля. Безопасность труда при выполнении слесарных работ – рубка металла.	6	3
4. Опиливание металла плоской поверхностью	Слесарные работы: Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля. Безопасность труда при выполнении слесарных работ. Очистка поверхностей пластин и труб металлической щёткой, опиление рёбер и плоскостей, опиление труб.	6	3
5. Сверление, зенкерование и зенкование отверстий	Слесарные работы: Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля. Безопасность труда при выполнении слесарных работ. Сверление, зенкерование, развёртывание	6	3
6. Нарезание внутренней резьбы, нарезание наружной резьбы	Слесарные работы: Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля. Безопасность труда при выполнении слесарных работ. Нарезание резьбы	6	3
Электросварочные работы.		36	
1. Вводное занятие,	Постановление Правительства Российской	6	3

требования ТБ и охраны труда.	Федерации « О государственных нормативных требованиях по охране труда в Российской Федерации». Нормативные Правовые акты по охране труда. Требования техники безопасности в слесарной мастерской. Соблюдение правил пожарной безопасности. Средства пожаротушения.		
2. Организация рабочего места	Электросварочные работы: Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля.	6	3
3.Тренинг по зажиганию сварочной дуги и поддержание ее горения до полного расплавления электрода.	Тренинг по зажиганию сварочной дуги и поддержание ее горения до полного расплавления электрода. Согласно инструкциям соблюдение правил пожарной и личной безопасности	6	3
5.Наплавка валиков и пластины в нижнем положении	Наплавка валиков на пластины в нижнем положении. Согласно инструкциям соблюдение правил пожарной и личной безопасности	6	3
5. Подготовка деталей перед сваркой, фиксация, зачистка сварочных швов	Подготовка деталей перед сваркой, фиксация, зачистка сварочных швов. Согласно инструкциям соблюдение правил пожарной и личной безопасности	6	3
6.Выполнение стыковых швов в нижнем положении, способы определения дефектов.	Выполнение стыковых швов в нижнем положении, способы определения дефектов. Согласно инструкциям соблюдение правил пожарной и личной безопасности	6	3
Электромонтажные работы		36	
1.Вводное занятие, требования ТБ и охраны труда.	Постановление Правительства Российской Федерации « О государственных нормативных требованиях по охране труда в Российской Федерации». Нормативные Правовые акты по охране труда. Требования техники безопасности в слесарной мастерской Соблюдение правил пожарной безопасности	6	3
2. Организация рабочего места	Электросварочные работы: Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля.	6	3
3.Освоение различных способов соединения алюминиевых и медных проводов	Освоение различных способов соединения алюминиевых и медных проводов. Согласно инструкциям соблюдение правил пожарной и личной безопасности	6	3
4.Оконцевание и опрессовка проводов, лужение проводов, пайка проводов	Оконцевание и опрессовка проводов, лужение проводов, пайка проводов. Согласно инструкциям соблюдение правил пожарной и личной безопасности	6	3
5.Разметка трасс электропроводок, прокладка электропроводок	Разметка трасс электропроводок, прокладка электропроводок. Согласно инструкциям соблюдение правил пожарной и личной безопасности	6	3

6.Выполнение гнезд, отверстий, борозд с помощью электрифицированного инструмента	Выполнение гнезд, отверстий, борозд с помощью электрифицированного инструмента. Согласно инструкциям соблюдение правил пожарной и личной безопасности	6	3
Механообработка		36	
1.Вводное занятие, требования ТБ и охраны труда.	Постановление Правительства Российской Федерации « О государственных нормативных требованиях по охране труда в Российской Федерации». Нормативные Правовые акты по охране труда. Требования техники безопасности в слесарной мастерской Соблюдение правил пожарной безопасности	6	3
2. Организация рабочего места	Механообработка: назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно-измерительный и проверочный инструмент, способы контроля.	6	3
3. Измерительный инструмент	Подготовка деталей для обработки на токарном станке	6	3
4.Токарная обработка, фрезерная обработка	Выполнение работ по токарной обработке, фрезерная обработка. Согласно инструкциям соблюдение правил пожарной и личной безопасности	6	3
5.Обработка металла абразивным инструментом	Обработка металла абразивным инструментом. Согласно инструкциям соблюдение правил пожарной и личной безопасности.	6	3
6.Подготовка отчетных документов по практике, дифференцированный зачет по практике	Подготовка документации, проверка отчётных документов. Дифференцированный зачёт по учебной практике.	6	3
Итого		144	

3.4. Содержание производственной практики

№ занятия	Наименование тем производственной практики	Объем часов	Виды выполняемых работ	Уровень освоения
1	2	3	4	5
ПП.01		684		
ПП.01 слесарная практика		558		
3 курс, 6 семестр		324		
Раздел №1 Изучение конструкции, осмотр, ремонт и испытания механического оборудования локомотива.		102		
1.	Инструктаж и испытания по технике безопасности. Изучение конструкции и компоновки оборудования локомотива.	6	Проведение инструктажа по технике безопасности.	3
2.	Изучение конструкции механической части локомотива. Выявление основных неисправностей, метода ремонта и условий для дальнейшей эксплуатации	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
3.	Осмотр и ремонт кузова локомотива. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте кузова. Техника безопасности при выполнении ТО и ремонта кузова локомотива.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
4.	Осмотр и ремонт рамы тележки. Применение универсальных и специальных инструментов при осмотре и ремонте.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

5.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт связей кузова и тележки: шкворневая связь, люлечное подвешивание, боковые опоры, противоотное устройство. Применение универсальных и специальных инструментов при осмотре и ремонте. Техника безопасности при осмотре и ремонте механического оборудования локомотива.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
6.	Изучение конструкции, осмотр, выявление неисправностей и ремонт автосцепного устройства. Применение универсальных и специальных инструментов при осмотре и ремонте. Разборка и сборка автосцепного устройства. Регулировка и испытание автосцепного устройства.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
7.	Изучение конструкции, осмотр, выявление возможных неисправностей и ремонт поглощающих аппаратов локомотива. Разборка и сборка фрикционного аппарата. Применение универсальных и специальных инструментов при осмотре и ремонте поглощающих аппаратов.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
8.	Демонтаж колёсно-моторных блоков. Применение универсальных и специальных инструментов при демонтаже КМБ. Техника безопасности при осмотре и демонтаже КМБ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
9.	Изучение конструкции, осмотр, определение основных неисправностей колёсной пары. Применение универсальных и специальных инструментов при осмотре и	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

	ремонте.			
10.	Проведение обыкновенного освидетельствования колёсной пары. Проверка колесной пары методов неразрушающего контроля (дефектоскопия).	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
11.	Демонтаж буксового узла. Изучение конструкции, осмотр и ревизия. Определение основных неисправностей. Ремонт буксовых поводков. Применение универсальных и специальных инструментов при осмотре и ремонте буксового узла.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
12.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт рессорного подвешивания локомотива. Разборка, сборка и регулировка рессорного подвешивания. Применение универсальных и специальных инструментов при осмотре и ремонте.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
13.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт гидравлического гасителя колебаний. Разборка и сборка гасителя колебаний. Применение универсальных и специальных инструментов при осмотре и ремонте. Испытания гасителя после ремонта.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
14.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт тяговой передачи локомотива. Осмотр и ремонт кожухов зубчатой передачи. Применение универсальных и специальных инструментов при осмотре и ремонте тяговой передачи.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

15.	Изучение конструкции подвешивания тягового двигателя. Осмотр и ремонт моторно-осевых подшипников, шапок МОП. Применение универсальных и специальных инструментов при осмотре и ремонте.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
16.	Изучение системы пескоподачи на локомотиве. Определение основных неисправностей и способов их устранения. Очистка заправочных горловин песочниц, ремонт люков заправочных горловин.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
17.	Изучение системы вентиляции локомотива. Определение основных неисправностей и способов их устранения. Регулировка и испытание системы вентиляции.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
Раздел №2 Изучение конструкции, осмотр, ремонт и испытания электрических машин локомотива.		60		
18.	Изучение конструкции и параметров тягового двигателя. Подготовка ТЭД к разборке, измерение электрических параметров ТЭД, проверка работы якорных подшипников ТЭД.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
19.	Разборка тягового двигателя. Техника безопасности при разборке ТЭД. Применение универсальных и специальных инструментов при разборке ТЭД.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
20.	Ремонт остова ТЭД. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте остова ТЭД. Техника безопасности при ремонте остова ТЭД.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

21.	Ремонт траверс, щеткодержателей и подшипниковых щитов ТЭД. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
22.	Осмотр, проверка изоляции, обнаружение неисправностей и ремонт якоря ТЭД. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
23.	Сборка и испытания ТЭД на стенде после ремонта. Техника безопасности при испытании электрических машин.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
24.	Изучение конструкции, ремонт и испытания асинхронных машин переменного тока: ремонт мотор-компрессоров, мотор-вентиляторов (АЭ-92-4). Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте электрических машин.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
25.	Изучение конструкции, обнаружение неисправностей, ремонт и испытания электронасоса тягового трансформатора 4ТТ-63/10. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте маслонасоса.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
26.	Изучение конструкции, обнаружение неисправностей, ремонт и испытания фазорасщепителя НБ-455А. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте фазорасщепителя НБ-455А.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

27.	Изучение конструкции, обнаружение неисправностей, ремонт и испытания вспомогательных машин постоянного тока ДМК-1/50, П11М, ДВ75.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
Раздел №3 Изучение конструкции, осмотр, ремонт и испытания тягового трансформатора, реакторов, индуктивных шунтов, преобразователей тока локомотива.		42		
28.	Изучение конструкции тягового трансформатора и демонтаж его с локомотива. Техника безопасности при техническом обслуживании трансформаторов.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
29.	Ревизия тягового трансформатора с выемкой активной части. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте тягового трансформатора.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
30.	Ревизия бака трансформатора, расширителя, секций радиаторов. Обнаружение неисправностей и их устранение.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
31.	Испытание тягового трансформатора на прочность изоляции. Сборка тягового трансформатора. Проверка коэффициента трансформации.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
32.	Изучение конструкции, определение неисправностей и ремонт переходных и сглаживающих реакторов, индуктивных шунтов.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

33.	Изучение конструкции, определение неисправностей и разборка выпрямительной установки, съём диодов ВУ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
34.	Подбор и установка вентилей, сборка выпрямительной установки. Испытания выпрямительной установки. Техника безопасности при ремонте и испытаниях ВУ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
Раздел №4 Изучение конструкции, осмотр, ремонт и испытания электрического оборудования локомотива.		120		
35.	Изучение конструкции, обнаружение неисправностей и ремонт токоприемника. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте токоприемника.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
36.	Изучение конструкции и ремонт клапана токоприемника. Сборка и испытания токоприемника после ремонта. Правила техники безопасности при осмотре и ремонте токоприемника.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
37.	Изучение конструкции, обнаружение неисправностей главного контроллера ЭКГ-8Ж. Техника безопасности при осмотре и ремонте главного контроллера.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
38.	Разборка главного контроллера. Техника безопасности при разборке ЭКГ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
39.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт переключателя кулачкового типа ПКГ-4Б, ПКГ-4.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы	3

			контроля	
40.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт контакторов ЭКГ. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте контакторов.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	
41.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт редуктора ЭКГ. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте редуктора ЭКГ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
42.	Сборка ЭКГ. Испытания ЭКГ после ремонта. Техника безопасности при сборке ЭКГ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
43.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт пневматических контакторов типа ПК-356, ПК-358, ПК-360. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте пневматических контакторов.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
44.	Изучение конструкции, обнаружение неисправностей и ремонт реверсоров и тормозных переключателей. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте реверсоров.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
45.	Изучение конструкции, выявление неисправностей и ремонт электромагнитных контакторов. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте электромагнитных контакторов.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

46.	Изучение конструкции, обнаружение неисправностей и ремонт главного воздушного выключателя. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте ГВ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
47.	Сборка и испытания главного воздушного выключателя после ремонта. Техника безопасности при ремонте и испытаниях ГВ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
48.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт трансформатора тока и реле максимального тока. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте трансформатора тока и РМТ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
49.	Изучение конструкции, проверка на стенде и ремонт реле токовой перегрузки типа РТ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
50.	Изучение конструкции, проверка на стенде и ремонт тепловых реле типа ТРТ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
51.	Изучение конструкции, проверка на стенде и ремонт реле заземления типа РЗ-303, реле контроля земли типа РКЗ-306, реле боксования типа РБ-469, промежуточных реле типа РП, реле времени типа РЭВ-292.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
52.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт блока дифференциальных реле типа БРД-356. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте БРД-356.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

53.	Изучение конструкции, осмотр и обслуживание разрядников типа РВЭ-25М, ограничителей напряжений типа ОПН-25, вилитового разрядника типа РВМК-IV	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
54.	Выполнение и защита пробных работ на 2-й разряд слесаря по ремонту электроподвижного состава	6	Выполнение и защита пробных работ на 2-й разряд слесаря по ремонту электроподвижного состава	3
4 курс, 7 семестр		234		
55.	Ознакомление с правилами работы локомотивного депо. Инструктаж и испытания по технике безопасности. Изучение конструкции, выявление неисправностей и ремонт контроллера машиниста КМЭ-84	6	Проведение инструктажей по технике безопасности и испытание с записью в журнале. Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
56.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт блокировочных переключателей типа БП-149 и БП-179. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте блокировочных переключателей.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля.	3
57.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт переключателя потока воздуха типа УПВ-5 и пневматических выключателей управления.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
58.	Изучение конструкции, проверка на стенде и ремонт электропневматических вентилях и клапанов типа ЭВ-55 и ЭВ58, ЭВТ-54А, ВЗ-57.02, КП-36, УПН-3, КП-110.01, КП-99.02, КР-1.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
59.	Изучение конструкции, техническое обслуживание и ремонт аккумуляторных батарей. Техника безопасности при осмотре и ремонте аккумуляторных батарей.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

60.	Изучение конструкции, осмотр и ремонт трансформатора ТРПШ-2 и сглаживающих дросселей. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте ТРПШ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
61.	Изучение конструкции, обнаружение неисправностей и ремонт регулятора напряжения типа СРН-7УЗ и электроизмерительных приборов. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте регулятора напряжения.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
Раздел №5 Изучение конструкции, осмотр, ремонт и испытания тормозного оборудования локомотива.		192		
62.	Изучение конструкции, проверка производительности, обнаружение неисправностей и разборка компрессора КТ-6Эл. Техника безопасности при ремонте компрессора.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
63.	Сборка компрессора. Испытания компрессора после ремонта. Техника безопасности при ремонте компрессора.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
64.	Исследование конструкции, ремонт и регулировка регулятора давления АК-11Б. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте регулятора давления.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
65.	Исследование конструкции, осмотр, частичное и полное освидетельствование главных резервуаров локомотива. Техника	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы	3

	безопасности при работе с сосудами под давлением.		контроля	
66.	Изучение конструкции и принципа работы, проверка на стенде крана машиниста усл. № 394 (395).	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
67.	Разборка, ремонт и сборка крана машиниста. Испытания КМ после ремонта. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте КМ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
68.	Исследование конструкции и принципа работы, проверка на стенде крана вспомогательного тормоза локомотива усл. №254.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
69.	Разборка, ремонт и сборка КВТ. Регулировка и испытания КВТ после ремонта. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте КВТ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
70.	Исследование конструкции, ремонт кранов двойной тяги усл.№ 377 и комбинированных кранов усл.№ 114.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
71.	Исследование конструкции, обслуживание и ремонт устройства блокировки тормозов усл.№ 367М. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте БТ. Проверка БТ на стенде после ремонта.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
72.	Исследование конструкции, обслуживание и ремонт сигнализатора обрыва тормозной магистрали с датчиком усл. № 418. Применение универсальных и специальных	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

	инструментов при ремонте сигнализатора.			
73.	Исследование конструкции, обслуживание и ремонт сигнализаторов отпуска тормозов усл. № 352А и усл. № 115А. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте СОТ.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
74.	Исследование конструкции, обслуживание и ремонт электропневматического клапана автостопа ЭПК-150И.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
75.	Исследование конструкции, проверка состояния и обнаружение неисправностей воздухораспределителя грузового типа усл. №483-000. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте ВР.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
76.	Разборка ВР усл. № 483. Ремонт главной части ВР.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
77.	Ремонт магистральной части ВР. Сборка ВР. Испытания ВР усл. № 483 после ремонта. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте ВР.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
78.	Исследование конструкции, проверка состояния и обнаружение неисправностей воздухораспределителя пассажирского типа усл. № 292-001.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
79.	Разборка, ремонт и сборка ВР усл. № 292-001. Испытания ВР после ремонта. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте ВР.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

80.	Исследование конструкции, проверка состояния и обнаружение неисправностей электровоздухораспределителя усл. №305.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
81.	Разборка, ремонт и сборка ЭВР усл. № 305. Испытания ЭВР после ремонта. Техника безопасности при ремонте ЭВР.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
82.	Исследование конструкции, обслуживание и ремонт реле давления (повторителя) усл. № 304 (404)	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля.	3
83.	Исследование конструкции, обслуживание и ремонт авторежима усл. № 265, усл. № 605, усл. № 606. Испытания авторежима после ремонта и регулировки.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
84.	Исследование конструкции, проверка плотности, обслуживание и ремонт тормозного цилиндра локомотива.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
85.	Исследование конструкции, осмотр, выявление неисправностей и ремонт клапанов локомотива (усл. № 31; усл. №216; усл. № Э-216; усл. № 155А; усл. № Э-175; усл. № 30Ф; усл. № 3ПК; усл. № КП-53; усл. № КП-100).	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
86.	Исследование конструкции, обслуживание и ремонт редуктора усл. № 348. Применение универсальных и специальных инструментов при ремонте редуктора.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3

87.	Исследование конструкции, осмотр и испытания соединительных рукавов локомотива. Техника безопасности при работе с сосудами под давлением.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
88.	Исследование конструкции, осмотр и ремонт влагомаслоотделителей, фильтров и пылеловок.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
89.	Изучение конструкции, осмотр и выявление неисправностей тормозной рычажной передачи локомотива.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
90.	Ремонт и замена отдельных деталей тормозной рычажной передачи. Техника безопасности при обслуживании тормозной рычажной передачи.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
91.	Регулирование тормозной рычажной передачи.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
92.	Изучение конструкции, принципа работы и обслуживание электронного скоростемера КПД-3.	6	Назначение и применение операций, устройство и назначение инструментов для их выполнения, применяемое оборудование и приспособления, технология обработки, контрольно- измерительный и проверочный инструмент, способы контроля	3
93.	Выполнение и защита пробных работ на 3-й разряд слесаря по ремонту электроподвижного состава. Д/Зачет.	6	Выполнение и защита пробных работ на 3-й разряд слесаря по ремонту электроподвижного состава. Дифференцированный зачет	3

ПП. 01 поездная практика		126		
4 курс, 7 семестр поездная практика		126		
94.	Инструктаж и испытание по технике безопасности. Ознакомление с правилами внутреннего распорядка и организации работ локомотивных бригад в локомотивном депо ст. Буй. Ознакомление с положением о локомотивной бригаде ОАО РЖД.	6	Изучить инструктажи по технике безопасности, подготовиться Выучить правила внутреннего распорядка. Выучить положение о локомотивных бригадах.	3
95.	Ознакомление с технико-распорядительным актом ст. Буй. 5. Правила приемки локомотива после ТО – 2	6	Выучить технико-распорядительный акт ст. Буй Выучить правила приемки локомотива после ТО-2	3
96.	Правила приемки локомотива на путях станции Буй	6	Знать правила приема локомотива на путях ст. Буй.	3
97.	Порядок полного опробования тормозов после приемки локомотива на путях станции	6	Знать порядок полного опробования тормозов после приемки локомотива на путях станции	3
98.	Порядок сокращенного опробования тормозов.	6	Знать порядок сокращенного опробования тормозов.	3
99.	Регламент переговоров перед отправлением поезда	6	Выучить регламент переговоров перед отправлением поезда	3
100.	Обязанности помощника машиниста локомотива.	6	Выучить обязанности помощника машиниста локомотива.	3
101.	Ознакомление с планом и профилем участков Буй – Данилов Буй – Шарья Буй – Вологда Буй - Череповец	6	Выучить особенности плана и профиля участков Буй – Данилов Буй – Шарья Буй – Вологда Буй - Череповец	3

102.	Поездки дублером по участку Буй – Данилов с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Буй – Данилов заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3
103.	Поездки дублером по участку Данилов-Буй с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Данилов- Буй заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3
104.	Поездки дублером по участку Буй – Вологда с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Буй – Вологда заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3
105.	Поездки дублером по участку Вологда- Буй с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Вологда – Буй заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3
106.	Поездки дублером по участку Буй – Н-Полома с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Буй – Н-Полома заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3
107.	Поездки дублером по участку Н-Полома – Шарья с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Н-Полома- Шарья заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3
108.	Поездки дублером по участку Шарья - Н-Полома с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Шарья - Н-Полома заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3
109.	Поездки дублером по участку Н-Полома-Буй с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Н-Полома- Буй заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3
110.	Поездки дублером по участку Буй-Лоста с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Буй- Лоста заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3
111.	Поездки дублером по участку Лоста - Череповец с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Лоста - Череповец заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3

112.	Поездки дублером по участку Череповец-Лоста с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Череповец- Лоста заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3
113.	Поездки дублером по участку Лоста - Буй с выполнением обязанностей помощника машиниста	6	Изучить особенности плана и профиля участка Лоста - Буй заполнение технической документации взаимодействие служб участвующих в перевозочном процессе	3
114.	Подготовка отчетных документов по производственной практике. Дифференцированный зачет	6	Практическое задание Подготовка документации, проверка отчётных документов. Дифференцированный зачёт по производственной практике.	3
Итого часов по ПП.01		684		
ПП.02		36		
4 курс, 8 семестр		36		
1.	Выполнение функций бригадира (ученика, дублера) бригадира.	6	Научиться обеспечивать расстановку слесаря подвижного состава подведомственного участка, контролировать и соблюдение технологического процесса, оперативно выявляет и устраняет причины их нарушения.	3
2.	Определение объемов работ цеха (отделения) депо на месяц (квартал, год).	6	Научиться определять объем работы цеха (отделения) в натуральных единицах — число отремонтированных секций электровозов, секций электропоездов или комплектов аппаратов на секцию ЭПС	3
3.	Оформление цеховой документации	6	Изучение оформления цеховой документации, обобщение и систематизация опыта совершенствования документооборота в организации и использование его в управлении.	3
4.	Выполнение функций в качестве ученика, дублера: дежурного по депо, нарядчика, машиниста-инструктора и т.п.	6	Изучить должностные обязанности: дежурного по локомотивному депо - выдача локомотивных бригад и локомотивов согласно плана и графика движения поездов; машиниста-инструктора ответственного за техническую подготовку локомотивных бригад; нарядчика - обеспечивать работу бригад по наряду-графику в соответствии с суточным планом и маршрутными расписаниями. Заполнять , выдавать и принимает маршруты машиниста. Учитывать и регулировать продолжительность их работы и отдыха и т.п.	3

5.	Изучение должностных обязанностей и оперативной деятельности	6	Изучить должностных обязанностей и оперативную деятельность. Закрепление и практическое применение знаний и умений, полученных в процессе обучения, повышение профессиональной компетенции, развитие деловых и личностных качеств, накопление опыта и закрепление имеющихся навыков управленческой, организаторской, экспертно-аналитической деятельности.	3
6.	Оформление отчетной документации по практике, дифференцированный зачет	6	Подготовка отчетной документации по практике. Дифференцированный зачёт по производственной практике	3
Итого часов по ПП.02		36		
ПП.03		36		
4 курс, 8 семестр		36		
1.	Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы локомотивного депо.	6	Изучить основные принципы организации, производственного процесса. типы производства, понятие о производственном цикле	3
2.	Участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС	6	Изучить и принять участие в разработки технологических карт на ремонт отдельных узлов локомотива.	3
3.	Ознакомление с организацией работы технического отдела локомотивного депо.	6	Изучить штатное расписание технического отдела, должностные обязанности инженеров технического отдела	3
4.	Заполнение и оформление различной технологической документации.	6	Изучить порядок оформления графических и текстовых документов, Ведомость технологических документов	3
5.	Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций.	6	Изучить порядок разработки технологической инструкции, правила заполнения конструкторско-технических и технологических документов.	3
6.	Оформление отчетной документации по практике. Дифференцированный зачёт	6	Подготовка отчетной документации по практике. Дифференцированный зачёт по производственной практике.	3
Итого часов по ПП.03		36		
Всего часов по производственной практике		756		

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы практики производится в следующих структурных подразделениях базового предприятия на основании договоров:

- Эксплуатационное локомотивное депо Буй структурное подразделение Северной дирекции тяги – структурного подразделения Дирекции тяги – филиала ОАО «РЖД»;
- Сервисное локомотивное депо «Буй Пассажирский» филиал «Северный» ООО «ЛокоТех-Сервис».

Место проведения практики	Код практики по УП	Продолжительность (час)	Цель
Сервисное локомотивное депо «Буй Пассажирский» филиал «Северный» ООО «ЛокоТех-Сервис»	УП.04	144	Получение квалификации слесарь по ремонту подвижного состава
	ПП.01	558	
	ПП.03	36	Получение навыков оформления технической и технологической документации
Эксплуатационное локомотивное депо Буй структурное подразделение Северной дирекции тяги – структурного подразделения Дирекции тяги – филиала ОАО «РЖД»	ПП.01	126	Получение квалификации помощник машиниста электровоза
	ПП.02	36	Получение навыков управления коллективом исполнителей

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы для подготовки отчета по практике.

Основные источники:

1. Федеральный закон «О железнодорожном транспорте в Российской Федерации» от 07.07.2013 № 115-ФЗ.
2. Федеральный закон «Устав железнодорожного транспорта Российской Федерации» № 122-ФЗ от 07.07.2013.

3. Инструкция по сигнализации на железных дорогах Российской Федерации (В ред. Приказов МПС от 03.07.2012. N 16 от 27.05.2002 N 24) № ЦРБ-757
4. Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации (В ред. Приказов МПС от 03.07.2012 г. N 16 ,от 27.05.2012 N 24)N ЦРБ-756
5. Распоряжение Правительства Российской Федерации от 22.11.2008 г. №1734-р «Транспортная стратегия РФ на период до 2030 года».
6. Афонин Г.С. Автоматические тормоза подвижного состава – М: Академия, 2010
7. Багдасарова Т.А. Допуски и технические измерения. Учебное пособие для СПО. М., Академия. 2015.
8. Бервинов В.И., Дорогин Е.Ю, Зенин И.П. Техническое диагностирование и неразрушающий контроль деталей и узлов локомотивов– М: ГОУ УМЦ ЖДТ, 2008
9. Бервинов В.И., Техническое диагностирование и неразрушающий контроль деталей и узлов локомотивов– М: ГОУ УМЦ ЖДТ, 2016.
10. Васильев Н.Е. Техническое обслуживание и ремонт локомотива серий ВЛ10, ВЛ10У. М., Академия, 2015
11. Венцевич Л.Е. Обслуживание и управление тормозами в поездах – М.: ГОУ УМЦ ЖДТ, 2009;
12. Воронова Н.И. Локомотивные устройства безопасности. М.. Академия, 2013
13. Грибов В.Д. Менеджмент: учебное пособие/ В.Д. Грибов- 7-е изд., стер.- М. КНОРУС, 2015
14. Грищенко А.В. Устройство и ремонт электровозов и электропоездов. М., Академия, 2013.
15. Грищенко А.В., Казаченко Е.В. Новые электрические машины локомотивов. 2008.
16. Гуреева М.А. Правовое обеспечение профессиональной деятельности: учебник/ М.А. Гуреева. -М.:КНОРУС, 2015.
17. Долгих А.И. Слесарные работы: учебное пособие - М.: Альфа-М: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 528 с.
18. Карпицкий В.Р. Общий курс слесарного дела: учеб. пособие - 2-е изд. - Минск : Новое знание ; М. : ИНФРАМ, 2014. - 400 с. : ил. - (Среднее профессиональное образование)
19. Книга, С.А. ПМ.03. Участие в конструкторско-технологической деятельности (Локомотивы). МДК.03.01. Разработка технологических процессов, технической и технологической документации: учебно-методическое пособие / С.А. Книга; ТТЖТ - филиал РГУПС. –Тихорецк, 2016.
20. Кузнецов К.В., Дайлидко Т.В., Плюгина Т.В. Локомотивные устройства безопасности. – М.: ГОУ “Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте”, 2008;

21. Николаев А.Ю. Устройство и работа электровоза ВЛ80С. Учебное пособие. М., Маршрут, 2006.
22. Осинцев И.А. Устройство и работа электрической схемы электровозов серии ВЛ10 и ВЛ10У – М: ФГОУ УМЦ ЖДТ, 2012
23. Петропавлов Ю.П. Технология ремонта электроподвижного состава: Учебник для ж/д техникумов. М., Маршрут, 2006
24. Попов Ю.В., Стрекалов Н.Н., Баженов А.А. Конструкция электроподвижного состава – М: ФГОУ УМЦ ЖДТ, 2012
25. Савичев Н.В. Электровозы ВЛ10 и ВЛ10У: назначение электрических аппаратов их контактов и проводов – М: ОАО РЖД, 2012
26. Терёшина Н.П., Подсорин В.А., Данилина М.Г. Экономика железнодорожного транспорта: Учебное пособие – М.: МГУПС (МИИТ), 2017.

Дополнительные источники:

1. ГОСТ 3.1703-79 ЕСТД. Правила записи операций и переходов. Слесарные, слесарно-сборочные работы
2. ГОСТ Р 51254-99 Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия.
3. Комплект технологических карт по обслуживанию и выполнению ремонта деталей и узлов локомотива.
4. Технологическая инструкция: Техническое обслуживание электровозов и тепловозов в эксплуатации. Распоряжение № 814р от 01.04.2014 года.
5. Распоряжение № 2580р о вводе в действие Регламента взаимодействия работников, связанных с движением поездов, с работниками локомотивных бригад при возникновении аварийных и нестандартных ситуаций на путях общего пользования инфраструктуры ОАО «РЖД».
6. Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управление тормозами железнодорожного подвижного состава. Утверждены: Приказом Минтранса России от 03.06.2014 г. №151
7. Инструкция по охране труда для слесаря по ремонту электровозов и электропоездов в ОАО «РЖД». Утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 29 декабря 2006 г. №2595р.
8. Положение о локомотивной бригаде ОАО «РЖД». Утверждено вице-президентом ОАО «РЖД» В.А. Гапановичем 29 декабря 2005 г. № ЦТ-40.
9. Действующие правила, регламенты и инструкции по техническому обслуживанию, ремонту, эксплуатации электроподвижного состава и его отдельных устройств, утвержденные Министерством транспорта РФ, собственниками инфраструктур, разработчиками и производителями электроподвижного состава и отдельных устройств.

Средства массовой информации

1. Транспорт России: газета. Форма доступа: www.transportrussia.ru
2. Железнодорожный транспорт. Форма доступа: www.zdt-magazine.ru

3. Международный информационный научно-технический журнал «Локомотив-информ». Форма доступа: www.railway-publish.com
4. Отечественные журналы: “Локомотив”

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска к практике в рамках профессионального модуля является изучение профессионального модуля при любой форме обучения в рамках общепрофессиональных дисциплин. Практика проводится мастерами производственного обучения либо преподавателями специальных дисциплин концентрированно.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой. Практика проводится мастерами производственного обучения либо преподавателями профессионального цикла, имеющими высшее образование или среднее специальное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (профессионального модуля). Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения производственной практики, а также выполнения обучающимися учебно-производственных заданий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических работ. В результате освоения производственной практики в рамках профессиональных модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1 Эксплуатировать подвижной состав железных дорог	– демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем ЭПС; – полнота и точность выполнения норм охраны труда; – выполнение ТО узлов, агрегатов и систем ЭПС; – выполнение ремонта деталей и узлов ЭПС; – изложение требований типовых технологических процессов при ремонте деталей, узлов, агрегатов и систем ЭПС; – правильное и грамотное заполнение технической и технологической документации; – быстрота и полнота поиска информации по нормативной документации и профессиональным базам данных; – точность и грамотность чтения чертежей и схем; – демонстрация применения ПЭВМ в профессиональной деятельности	Экспертная оценка деятельности обучающегося (на практике); Проверка дневника, отчета по практике; Дифференциро- ванный зачет по практике.
ПК 1.2 Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов	– демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем ЭПС; – полнота и точность выполнения норм охраны труда; – выполнение подготовки систем ЭПС к работе; – выполнение проверки работоспособности систем ЭПС; – управление системами ЭПС; – осуществление контроля за работой систем ЭПС; – приведение систем ЭПС в нерабочее состояние; – выбор оптимального режима управления системами ЭПС; – выбор экономичного режима движения поезда; – выполнение ТО узлов, агрегатов и систем ЭПС; – применение противопожарных средств	
ПК 1.3 Обеспечивать	– демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем ЭПС;	

безопасность движения подвижного состава	– полнота и точность выполнения норм охраны труда; – принятие решения о скоростном режиме и других условиях следования ЭПС; – точность и своевременность выполнения требований сигналов; – правильная и своевременная подача сигналов для других работников; – выполнение регламента переговоров локомотивной бригадой между собой и с другими работниками железнодорожного транспорта; – проверка правильности оформления поездной документации; – демонстрация правильного порядка действий в аварийных и нестандартных ситуациях, в том числе с опасными грузами; – определение неисправного состояния железнодорожной инфраструктуры и подвижного состава по внешним признакам; – демонстрация взаимодействия с локомотивными системами безопасности движения	
ПК 2.1. Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей.	– планирование эксплуатационной работы коллектива исполнителей – планирование работ по производству ремонта коллективом исполнителей – демонстрация знаний об организации производственных работ; – демонстрация работы с нормативной и технической документацией; – выполнение основных технико-экономических расчетов; – реализация своих прав с точки зрения законодательства; – демонстрация знаний обязанностей должностных лиц; – формулирование производственных задач; – демонстрация общения с коллективом исполнителей; – отчет о ходе выполнения производственной задачи	Экспертная оценка деятельности обучающегося (на практике); Проверка дневника, отчета по практике; Дифференцированный зачет по практике.
ПК 2.2. Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда.	– демонстрация знаний организационных мероприятий; – демонстрация знаний по организации технических мероприятий; – проведение инструктажа на рабочем месте;	

ПК 2.3. Контролировать и оценивать качество выполняемых работ	– демонстрация знаний о технологии выполнения работ; – демонстрация знаний об оценочных критериях качества работ; – демонстрация проверки качества выполняемых работ; – получение информации по нормативной документации и профессиональным базам данных.	
ПК 3.1. Оформлять конструкторско-техническую и технологическую документацию	– демонстрация знаний по номенклатуре технической и технологической документации; – заполнение технической и технологической документации правильно и грамотно; – получение информации по нормативной документации и профессиональным базам данных; – чтения чертежей и схем; демонстрация применения ПЭВМ при составлении технологической документации.	Экспертная оценка деятельности обучающегося (на практике); Проверка дневника, отчета по практике; Дифференцированный зачет по практике.
ПК 3.2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.	– демонстрация знаний технологических процессов ремонта деталей, узлов, агрегатов и систем подвижного состава; – соблюдение требований норм охраны труда при составлении технологической документации; – правильный выбор оборудования при составлении технологической документации; – изложение требований типовых технологических процессов при ремонте деталей, узлов, агрегатов и систем подвижного состава.	
ПК 4.1. Производить техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железных дорог	– демонстрация умений по разборке и сборке простых деталей и узлов, соединенных болтами и валиками, подвижной посадкой со шплинтовым креплением, скользящей и тугой посадкой; – демонстрация умений по сверлению отверстия ручным и механизированным инструментами; – демонстрация умений по притирке детали; – демонстрация умений по определению несложных дефектов простых деталей и узлов; – демонстрация знаний нормы допусков и износов простых узлов и деталей; – демонстрация знаний устройства и порядка использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при ТО и ремонте простых узлов и деталей подвижного состава; – демонстрация умений использовать слесарный, ручной и механизированный инструмент; – подготовка узлов и деталей к осмотру и ремонту; – демонстрация умений выполнять работы по прогонке резьбы на болтах и гайках; – демонстрация умений выполнять работы по зачистке деталей от забоин, заусениц и после заварки; – демонстрация умений выполнять работы по рубке,	Экспертная оценка деятельности обучающегося (на практике); Проверка дневника, отчета по практике; Дифференцированный зачет по практике.

	резке и опиливанию деталей; – демонстрация умений выполнять работы по очистке, промывке и смазке деталей; – демонстрация умений выполнять работы по заточке простых слесарных инструментов; – демонстрация умений выполнять простые электромонтажные работы – демонстрация знаний основных понятий о допусках и посадках, параметрах шероховатости, качествах (по 11 - 12 квалитетам); – демонстрация знаний требований охраны труда, требований безопасности; – демонстрация знаний локальных нормативных актов, связанных с ТО и ремонтом подвижного состава железнодорожного транспорта	
--	--	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к будущей профессии.	Накопительная оценка результатов выполнения практических работ на практике. Оценка защиты отчета по практике
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Организация собственной деятельности в соответствии с поставленной целью - определение и выбор способов (технологии) решения задачи в соответствии с заданными условиями и имеющимися ресурсами.	Накопительная оценка результатов выполнения практических работ на практике. Оценка защиты отчета по практике
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Накопительная оценка результатов выполнения практических работ на практике. Оценка защиты отчета по практике
ОК 4. Демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Нахождение и использование; информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Накопительная оценка результатов выполнения практических работ на практике. Оценка защиты отчета по практике

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Накопительная оценка результатов выполнения практических работ на практике. Оценка защиты отчета по практике
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	Накопительная оценка результатов выполнения практических работ на практике. Оценка защиты отчета по практике
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	Проявление ответственности за работу команды, подчиненных, результат выполнения заданий.	Накопительная оценка результатов выполнения практических работ на практике. Оценка защиты отчета по практике
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Планирование обучающимся повышения личностного и квалификационного уровня.	Накопительная оценка результатов выполнения практических работ на практике. Оценка защиты отчета по практике
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Проявление интереса к инновациям в профессиональной области.	Накопительная оценка результатов выполнения практических работ на практике. Оценка защиты отчета по практике

Пронумеровано, прошнуровано и
заверено печатью

Сорок сорок шест

Директор

Сорок сорок шест

« 31 » августа 20 18 г.

