

Департамент образования и науки Костромской области  
Областное государственное бюджетное  
Профессиональное образовательное учреждение  
«Буйский техникум железнодорожного транспорта Костромской области»

СОГЛАСОВАНО  
Эксплуатационное вагонное Депо Буй  
« 15 » \_\_\_\_\_ 2023 г.  
М.П.



УТВЕРЖДЕНО  
Директор ОГБПОУ «Буйский  
техникум железнодорожного  
транспорта Костромской области»  
Т.А.Чупрова  
№ \_\_\_\_\_ « 15 » \_\_\_\_\_ 2023 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы  
среднего профессионального образования – программы подготовки  
квалифицированных рабочих и служащих  
областного государственного бюджетного  
профессионального образовательного учреждения  
«Буйского техникума железнодорожного транспорта  
Костромской области»

по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))»

Наименование квалификации:  
*Сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом-  
Сварщик частично механизированной  
сварки плавлением*  
Форма обучения: *очная с использованием  
дистанционных образовательных  
технологий*  
Срок обучения: *1 год 10 мес.*  
на базе основного общего образования

Буй 2023

## **1. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования ОГБПОУ «Буйский техникум железнодорожного транспорта Костромской области» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 года № 50, (Зарегистрировано в Минюсте России 24 февраля 2016 г. № 41197) (в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 № 1193, Приказов Минпросвещения России от 17.12.2020 № 747, от 01.09.2022 № 796)

ОГБПОУ «Буйский техникум железнодорожного транспорта Костромской области» (далее - техникум) самостоятельно разрабатывает и утверждает, программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» на основе ФГОС СПО с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных федеральным государственным образовательным стандартом; при разработке программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих техникум устанавливает направленность, которая соответствует профессии в целом, с учетом соответствующей ПОП.

### **1.1. Организация учебного процесса и режим занятий**

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность занятий 45 минут группировкой парами.

Обязательная часть образовательной программы без учета объема государственной итоговой аттестации составляет 3240 академических часа, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы и промежуточную аттестацию по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Объем аудиторной учебной нагрузки по взаимодействию с преподавателем включает при очной форме обучения составляет 2952 часов; 36 академических часов в неделю.

Общий объем каникулярного времени 13 недель, в том числе 4 недели в зимний период.

Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет 3 недели.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, МДК и практического обучения.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся по очной форме обучения не превышает 8, а количество зачетов – 10.

При получении обучающимися среднего общего образования при реализации образовательной программы техникум применяет электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

Техникумом применяется при обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья электронное обучение и дистанционные образовательные технологии предусматривают возможность приема – передачи информации в доступных для них формах.

Формы и процедуры текущего контроля успеваемости обучающихся определены преподавателями по каждой учебной дисциплине, МДК и профессиональному модулю самостоятельно и отражены в учебном плане и программах учебных дисциплин, МДК и профессиональных модулей.

Техникумом предусматривается реализация образовательной программы осуществляется как самостоятельно, так и посредством сетевой формы.

Консультации для обучающихся предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

При обучении по индивидуальному учебному плану срок получения образования по образовательной программе, составляет не более срока получения образования.

По учебной дисциплине Физическая культура реализуется в порядке, установленном образовательной организацией. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения раздела "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

По учебной дисциплине Безопасность жизнедеятельности в очной форме обучения 70 % учебного времени отведено на освоение основ военной службы (для юношей); для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

Занятия по учебной дисциплине Иностранный язык проводится в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек.

Каникулы на период обучения на базе основного общего образования 13 недель.

## **1.2. Общеобразовательный учебный цикл**

Общеобразовательный учебный цикл в количестве 1476 часов учебного рабочего плана разработан с учетом профиля получаемого профессионального образования, а также специфики профессии, которой овладевают обучающиеся.

Общеобразовательный учебный цикл сформирован с учетом следующих документов:

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 года № 50, (Зарегистрировано в Минюсте России 24 февраля 2016 г. № 41197) (в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 № 1193, Приказов Минпросвещения России от 17.12.2020 № 747, от 01.09.2022 № 796),
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении ФГОС среднего общего образования»,
- приказ Министерства просвещения РФ от 12 августа 2022 г. № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования»,
- приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»,
- приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»,
- приказ Министерства просвещения РФ от 19 января 2023 г. № 37 «О внесении изменений в порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800»,

- приказ Министерства просвещения РФ от 2 июня 2022 г. №390 «Об утверждении образцов и описания диплома о среднем профессиональном образовании и приложения к нему»,
- приказ Министерства просвещения РФ от 23 ноября 2022 г. № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»,
- приказ Министерства просвещения РФ от 14 октября 2022 г. № 906 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»,
- приказ Министерства просвещения РФ от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессии и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования».

Обучающиеся выполняют индивидуальный проект в рамках изучения дисциплины математика или физика в период освоения содержания общеобразовательного учебного цикла под руководством преподавателя Математики или физики за счет теоретического и практического обучения.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов и других форм контроля.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены: Русский язык, Математика, Информатика, Физика.

### **1.3. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ПКРС)**

При формировании программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих:

- использован объем времени, отведенный на вариативную часть циклов программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, увеличив объем времени, отведенный на учебные дисциплины и профессиональные модули обязательной части, в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности техникума,
- определена для освоения обучающимися в рамках профессионального модуля должность рабочего, согласно ФГОС СПО.

При формировании программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих и учебного плана по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», объем времени, отведенный на вариативную часть циклов, использован на увеличение объема времени изучения учебной дисциплины:

<b>Индекс</b>	<b>Наименование учебной дисциплины, профессионального модуля, междисциплинарного курса</b>	<b>Обязательная часть циклов, час</b>	<b>Вариативная часть циклов, час</b>	<b>Число часов УП</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	22	12	34
ОП.02	Основы электротехники	22	13	35
ОП.03	Основы материаловедения	22	12	34
ОП.04	Допуски и технические измерения	22	12	34
ОП.05	Основы экономики	24	12	36
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	32	36	68
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	40	11	51
		<b>184</b>	<b>108</b>	<b>258</b>

Лабораторные работы и практические занятия проводятся по учебным дисциплинам общеобразовательного цикла: Русский язык – 48 часов; Литература – 24 часа; Иностранный язык – 70 часов; Математика – 90 часов; Информатика – 40 часов; Физика – 50 часов; Химия – 30 часов; Биология – 30 часов; История – 46 часов; Обществознание – 22 часа; География – 25 часов; Физическая культура – 60 часов; Основы безопасности жизнедеятельности – 30 часов. Общепрофессиональный цикл: Основы инженерной графики – 26 часов; Основы электротехники – 22 часа; Основы материаловедения – 22 часа; Допуски и технические измерения – 24 часа; Основы экономики – 24 часа; Безопасность жизнедеятельности – 47 часов; Профессиональный цикл по междисциплинарным курсам (МДК): МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование – 18 часов; МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций – 16 часов; МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой – 16 часов; МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений – 18 часов; МДК 01.05 Технический английский язык – 14 часов; МДК 02.01 Техника и технология ручной сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами» - 20 часов; МДК 04.01 Техника и технологии частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе - 34 часа.

Выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий включает обязательный компонент практических заданий с использованием персональных компьютеров.

Порядок и организация практической подготовки разрабатываются на основании

– Приказа Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);

Практика – 792 часа, является обязательным разделом программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся, практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды – учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная и производственная практики реализуются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с учебными занятиями. Учебная практика (8 недель) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей: ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

Производственная практика (14 недель) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей: ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

Аттестация по итогам производственной практики в форме дифференцированного зачета проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций – баз практик.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» включает: текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине,

междисциплинарному курсу и в целом по профессиональному модулю разрабатываются преподавателями и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности (экзаменационные ведомости).

Выпускник может представить отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Завершается государственная итоговая аттестация присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего: *«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением»*.

Порядок и программа ГИА разрабатывается на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» и приказ Министерства образования и науки РФ от 19 января 2023 г. № 37 «О внесении изменений в порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800».

**2. Сводные данные по бюджету времени (в часах для профессии) 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	7	8	9	10
I курс	39 нед. (1404 ч.)	0	0	0	2	0	52	11
II курс	38 нед. (1368 ч.)	8	14	0	1	2	43	2
Всего	78 нед. (2772 ч.)	8	14	0	3	2	95	13

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Объем образовательной программы (академических часов)											Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)			
		Зачет	Дифференцированный зачет	Экзамены	Др	Всего максимальная учебная нагрузка	Всего	в т.ч. в форме практ. подготовки	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						Самостоятельная работа	1 курс		2 курс		
									Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК		в т.ч. индивидуальный проект	Практики	Консультации		Промежуточная аттестация	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 22 нед.	1 семестр, 16 нед.	2 семестр, 24 нед.
										Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий									
3	4	5	6	7	8	9	11	12	13		14	15	16	10	17	18	19	20		
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	-/-/-/-	-/-10/-/-	-/10/-/-/-	-/-/-/-	<b>1476</b>	<b>1404</b>	<b>575</b>	<b>1476</b>	<b>829</b>	<b>575</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>0</b>				
ОУД.00	Обязательные учебные дисциплины	-/-/-/-	-/9/-/-	-/-/4/-/-	-/-/-/-	1412	1340	565	1412	775	565		0	0	72	0				
ОУД.б.01	Русский язык			2		90	72	48	90	24	48		0	0	18	0	17	55	0	0
ОУД.б.02	Литература		2			108	108	24	108	84	24		0	0		0	68	40	0	0
ОУД.б.03	Иностранный язык		2			72	72	70	72	2	70		0	0		0	34	38	0	0
ОУД.п.04	Математика			2		290	272	90	290	182	90	*	0	0	18	0	119	153	0	0
ОУД.б.05	Информатика			2		108	90	40	108	50	40		0	0	18	0	68	22	0	0
ОУД.п.06	Физика			2		180	162	50	180	112	50	*	0	0	18	0	51	111	0	0
ОУД.б.07	Химия		2			72	72	30	72	42	30		0	0		0	34	38	0	0
ОУД.б.08	Биология		2			72	72	30	72	42	30		0	0		0	34	38	0	0

ОУД.6.09	История		2			136	136	46	136	90	46		0	0		0	51	85	0	0
ОУД.6.10	Обществознание		2			72	72	22	72	50	22		0	0		0	34	38	0	0
ОУД.6.11	География		2			72	72	25	72	47	25		0	0		0	34	38	0	0
ОУД.6.12	Физическая культура		2			72	72	60	72	12	60		0	0		0	34	38	0	0
ОУД.6.13	Основы безопасности жизнедеятельности		2			68	68	30	68	38	30		0	0		0	17	51	0	0
ДУД.00	Дополнительные учебные дисциплины		-1/-/-	-/-/-/-		64	64	10	64	54	10		0	0	0	0				
ДУД.01	Индивидуальный проект		2			32	32	0	32	32	0		0	0		0	0	32	0	0
ДУД.02	Введение в профессию				2	32	32	10	32	22	10		0	0		0	17	15	0	0
<b>ООП.00</b>	<b>Обязательная часть образовательной программы</b>					<b>1692</b>	<b>1368</b>	<b>1048</b>	<b>1404</b>	<b>245</b>	<b>331</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>288</b>				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл					361	241	90	241	76	165		0	0	0	120				
ОП.01	Основы инженерной графики		3			51	34	12	34	8	26		0	0		17	0	0	34	0
ОП.02	Основы электротехники		4			52	35	12	35	13	22		0	0		17	0	0	17	18
ОП.03	Основы материаловедения		4			51	34	12	34	12	22		0	0		17	0	0	17	17
ОП.04	Допуски и технические измерения		3			51	34	12	34	10	24		0	0		17	0	0	34	0
ОП.05	Основы экономики		4			54	36	12	36	12	24		0	0		18	0	0	0	36
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		4			102	68	30	68	21	47		0	0		34	0	0	20	48
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>					<b>1331</b>	<b>1127</b>	<b>958</b>	<b>1163</b>	<b>169</b>	<b>166</b>		<b>792</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>168</b>				
ПМ.00	Профессиональные модули					1283	1095	928	1131	167	136		792	0	36	152				
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-/-/-/-	-/-/-/1	-/-/-/1	-/-/6/-	575	469	364	481	105	82		282	0	12	94				

МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование				3	51	34	18	34	16	18		0	0		17	0	0	34	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций				3	77	51	16	51	35	16		0	0		26	0	0	51	0
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой				3	51	34	16	34	18	16		0	0		17	0	0	34	0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений				3	51	34	18	34	16	18		0	0		17	0	0	34	0
МДК.01.05	Технический английский язык				3	51	34	14	34	20	14		0	0		17	0	0	34	0
УП.01	<b>Учебная практика</b>				3	102	102	102	102	0	0		102	0		0	0	0	102	0
ПП.01	<b>Производственная практика</b>		4			180	180	180	180	0	0		180	0		0	0	0	0	180
ЭК.01	Экзамен квалификационный			4		12			12						12					
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/-/-	-/-/-1	-/-/-1	-/-/2/-	325	291	266	303	25	20		246	0	12	22				
МДК.02.01	Техника и технология ручной сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами				3	67	45	20	45	25	20		0	0	0	22	0	0	45	0
УП.02	<b>Учебная практика</b>				3	102	102	102	102	0	0		102	0		0	0	0	102	0
ПП.02	<b>Производственная практика</b>		4			144	144	144	144	0	0		144	0		0	0	0	0	144
ЭК.02	Экзамен квалификационный			4		12			12						12					
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-/-/-	-/-/-1	-/-/-1	-/-/2	383	335	298	347	20	34		264	0	12	36				
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки)				4	107	71	34	71	37	34		0	0	0	36	0	0	34	37

	плавением в защитном газе																			
УП.04	<i>Учебная практика</i>				4	78	78	78	78	0	0		78	0	0	0	0	0	0	78
ПП.04	<i>Производственная практика</i>		4			186	186	186	186	0	0		186	0	0	0	0	0	0	186
ЭК.04	Экзамен квалификационный			4		12			12						12					
ФК.00	Физическая культура	-/-/-1	1/-/-	-/-/-	-/-/-	48	32	32	32	2	30		0	0	0	16				
ФК.01	Физическая культура/Адаптивная физическая культура	4				48	32	30	32	2	30		0	0	0	16	0	0	20	12

	<b>ВСЕГО</b>	21/20/-/10				<b>3168</b>	<b>2772</b>	<b>1623</b>	<b>2880</b>	<b>1074</b>	<b>906</b>		<b>792</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>288</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>756</b>
--	--------------	------------	--	--	--	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	------------	--	------------	----------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

ГИА	Государственная (итоговая) аттестация		2 недели																
-----	---------------------------------------	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Консультации по 4 часа на каждого обучающегося																			
Выпускники, освоившие программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, сдают ГИА в форме демонстрационного экзамена с 14.06 по 30.06										Всего	Дисциплин и МДК		612	792	408	168			
											Учебной практики		0	0	204	78			
											Производственной практики		0	0	0	510			
											Экзаменов		0	4	0	3			
											Дифф. зачётов		0	10	2	8			
											Зачётов		0	0	0	1			
											Других форм контроля		0	1	8	2			

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.05 «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»**

№ кабинета	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
15;22	Русский язык
15;22	Литература
6;6а	Иностранный язык
16;17	Математика
2;3	Информатика
19	Физика
13	Химия
13	Биология
20	История
12	Обществознание
13	География
спортзал	Физическая культура
14	Основы безопасности жизнедеятельности ; Безопасности жизнедеятельности и охрана труда;
20	Социально-экономических дисциплин;
26	Техническая графика
27	Теоретических основ сварки и резки металлов;
<b>Лаборатории:</b>	
сварочная	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
27	Материаловедение
28	Электротехники и сварочного оборудования
<b>Мастерские:</b>	
28	Слесарная
сварочная	Сварочная для сварки металлов
<b>Полигоны:</b>	
Сварочная	Сварочный
<b>Залы:</b>	
	Актовый зал
	Спортивный зал



**Сводные данные по бюджету времени (в часах для профессии) 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	7	8	9	10
I курс	39 нед. (1404 ч.)	0	0	0	2	0	52	11
II курс	39 нед. (1404 ч.)	9	6	0	1	1	43	2
Всего	78 нед. (2808 ч.)	9	6	0	3	1	95	13

Пронумеровано, прошнуровано  
и заверено печатью 14  
*(внутренняя печать)*

Директор *Чуцова Т.А.*  
Чуцова  
*август* 20*23* г.

