

Аннотация рабочей программы профессионального модуля:

ПМ03 Участие в конструкторско-технологической деятельности (электроподвижной состав).

1. Область применения программы

Программа профессионального модуля (далее программа) – является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО **23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»** (базовая подготовка)

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Профессиональный учебный цикл

3. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- оформления технической и технологической документации;
- разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов;

уметь:

- выбирать необходимую техническую и технологическую документацию;

знать:

- техническую и технологическую документацию применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава;
- типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности по профессии: **«Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

- ПК3.1. Оформлять техническую и технологическую документации
- ПК3.2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией
- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

4. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – **270** часов, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – **198** часов, включая:
 - обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **132** часов;
 - курсовое проектирование – **30** часов;
 - самостоятельной работы обучающегося – **66** часов;
- учебная практика - **36** часов
- производственной практики – **36** часов.

5. Форма промежуточной аттестации – Экзамен (квалификационный) на 4 курсе (8 семестр)

6. Содержание учебной дисциплины:

Раздел 1. Применение конструкторско-технической и технологической документации при ремонте, обслуживании и эксплуатации электроподвижного состава

Тема 1.1. Технологические процессы ремонта деталей и узлов электроподвижного состава

Тема 1.2. Конструкторско-техническая и технологическая документация

Тема 1.3. Разработка технологического процесса ремонта узлов и деталей ЭПС

Тематика курсовых работ

1. Технология ремонта колесной пары.
2. Технология ремонта роликовой буксы.
3. Технология ремонта и регулировка рессорного подвешивания.
4. Технология ремонта узлов колесно-моторного блока и подвешивания тягового двигателя.
5. Технология ремонта рамы тележки.
6. Технология ремонта автосцепного устройства.
7. Технология ремонта поглощающего аппарата.
8. Технология ремонта кузова.

9. Технология ремонта рамы кузова ЭПС
10. Технология ремонта автотормозного оборудования
11. Технология ремонта остовов тяговых двигателей.
12. Технология ремонта щеточно-коллекторного узла.
13. Технология ремонта якоря тягового двигателя.
14. Технология ремонта аккумуляторной батареи.
15. Технология ремонта электропневматического контактора.
16. Технология ремонта электромагнитного контактора.
17. Технология ремонта быстродействующего выключателя.
18. Технология ремонта контроллера машиниста.
19. Технология ремонта токоприемника.
20. Технология ремонта тягового трансформатора.
- Технология ремонта главного выключателя

Учебная практика

Виды работ:

Основные принципы организации производственного процесса
Разработка сетевого графика производственного процесса
Виды и назначение технологических документов.
Система обозначения технологической документации
Разработка технологического процесса механической части локомотива
Разработка технологического процесса электрической части локомотива.
Форма промежуточной аттестации - зачет на 4 курсе (7 семестр)

Производственная практика.

Виды работ:

Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы локомотивного депо.
Участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС
Ознакомление с организацией работы технического отдела локомотивного депо.
Заполнение и оформление различной технологической документации.
Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций.
Соблюдение норм и правил охраны труда при выполнении ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС

Форма промежуточной аттестации - дифференцированный зачет на 4 курсе (8 семестр)