

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля:
ПМ04 Выполнение работ по профессии 18540 «Слесарь по ремонту
подвижного состава железных дорог»**

1. Область применения программы

Программа профессионального модуля (далее программа) – является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППСЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО **23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»** (базовая подготовка)

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Профессиональный учебный цикл

3. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения работ по профессии слесаря по ремонту подвижного состава

уметь:

- изготавливать несложные детали из сортового материала;
- производить прогонку и нарезание резьбы на болтах, гайках, крепежных деталях метчиками и плашками;
- производить зачистку деталей от забоин, заусениц и швов после заварки;
- чистить, промывать и смазывать детали;
- разбирать и собирать узлы и детали соединенные болтами и валиками, подвижной посадкой со шплинтовым креплением, скользящей и тугой посадкой;
- сверлить отверстия ручным и механизированным инструментами;
- притирать детали;
- определять несложные дефекты;
- затачивать простые слесарные инструменты;
- выполнять простые электромонтажные работы;
- сваривать детали горизонтальным швом;

знать:

- основы слесарного дела;
- слесарный инструмента и его назначение;
- ручной и механизированный инструмент, правила использования;
- виды обработки материалов (рубка, резка и опиливание);
- назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;
- виды соединений деталей и узлов;
- систему допусков и посадок, параметры шероховатости, качества;

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности по

профессии: «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

- ПК 1.2. Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.
- ПК 1.3. Обеспечивать безопасность движения подвижного состава
- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

4. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:
всего – **249** часов, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – **105** часов, включая:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **70** часов;
- самостоятельной работы обучающегося – **35** часов;

- учебной практики - **144** часа

5. Форма промежуточной аттестации – Экзамен (квалификационный) на 2 курсе (4 семестр)

6. Содержание профессионального модуля:

Тема 1.1. Рабочее место слесаря

Тема 1.2. Технические измерения

Тема 1.3. Технология слесарного дела

Тема 1.4. Электромонтажные работы

Тема 1.5. Обработка на металлорежущих станках

Тема 1.6. Термическая обработка

Учебная практика

Виды работ:

Слесарные работы (измерение, плоскостная разметка, резание, опилование, сверление, нарезание резьбы, рубка, гибка, клепка, притирка, шлифовка,

изготовление деталей по 12–14-м квалитетам, разборка и сборка простых узлов).

Электросварочные работы (наплавка валиков и сварка пластин при различных положениях шва).

Электромонтажные работы (разделка, сращивание, монтаж проводов; монтаж и разделка кабелей; заземление; паяние и лужение, монтаж электроизмерительных приборов и простых схем)

Механообработка: Обработка металлов на токарном станке.

Обработка металлов на фрезерном и строгальном станках.

Форма промежуточной аттестации - зачет на 2 курсе (4 семестр)