

Аннотация рабочей программы профессионального модуля:

ПМ03 Участие в конструкторско-технологической деятельности (электроподвижной состав).

1. Область применения программы

Программа профессионального модуля (далее программа) – является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО **23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»** (базовая подготовка)

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Профессиональный учебный цикл

3. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- оформления технической и технологической документации;
- разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов;

уметь:

- выбирать необходимую техническую и технологическую документацию;

знать:

- техническую и технологическую документацию применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава;
- типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности по профессии: **«Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

- ПКЗ.1. Оформлять техническую и технологическую документации
- ПКЗ.2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией
- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

4. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – **234** часов, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – **198** часов, включая:
 - обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **132** часов;
 - курсовое проектирование – **30** часов;
 - самостоятельной работы обучающегося – **66** часов;
- производственной практики – **36** часов.

5. Форма промежуточной аттестации – Экзамен (квалификационный) на 4 курсе (8 семестр)

6. Содержание учебной дисциплины:

Раздел 1. Применение конструкторско-технической и технологической документации при ремонте, обслуживании и эксплуатации электроподвижного состава

Тема 1.1. Технологические процессы ремонта деталей и узлов электроподвижного состава

Тема 1.2. Конструкторско-техническая и технологическая документация

Тема 1.3. Разработка технологического процесса ремонта узлов и деталей ЭПС

Тематика курсовых работ

1. Технология ремонта колесной пары.
2. Технология ремонта роликовой буксы.
3. Технология ремонта и регулировка рессорного подвешивания.
4. Технология ремонта узлов колесно-моторного блока и подвешивания тягового двигателя.
5. Технология ремонта рамы тележки.
6. Технология ремонта автосцепного устройства.
7. Технология ремонта поглощающего аппарата.
8. Технология ремонта кузова.
9. Технология ремонта рамы кузова ЭПС

- 10.Технология ремонта автотормозного оборудования
- 11.Технология ремонта остовов тяговых двигателей.
- 12.Технология ремонта щеточно-коллекторного узла.
- 13.Технология ремонта якоря тягового двигателя.
- 14.Технология ремонта аккумуляторной батареи.
- 15.Технология ремонта электропневматического контактора.
- 16.Технология ремонта электромагнитного контактора.
- 17.Технология ремонта быстродействующего выключателя.
- 18.Технология ремонта контроллера машиниста.
- 19.Технология ремонта токоприемника.
- 20.Технология ремонта тягового трансформатора.
- Технология ремонта главного выключателя

Производственная практика.

Виды работ:

Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы локомотивного депо.

Участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС

Ознакомление с организацией работы технического отдела локомотивного депо.

Заполнение и оформление различной технологической документации.

Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций.

Соблюдение норм и правил охраны труда при выполнении ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС

Форма промежуточной аттестации - дифференцированный зачет на 4 курсе (8 семестр)

